

Elevatore 4-vie a timone per carichi lunghi.

□ **Portate da 1600 a 3000 Kg.**

Caratteristiche



La serie EGPL identifica gli elevatori 4-vie a timone per la movimentazione di carichi lunghi e pallettizzati in spazi stretti. Questi carrelli sono particolarmente indicati per l'utilizzo in corridoi stretti senza guide a terra come quelli di centri fai date, serramentisti e per tutte quelle applicazioni in cui è necessaria una macchina versatile dal costo contenuto. Caratteristiche principali di questa macchina sono la realizzazione compatta e robusta e l'eccellente qualità.

Costruzione solida e robusta

Costruzione solida e robusta in acciaio elettrosaldato. Montanti di sollevamento costruiti con profili estrusi da acciaio speciale ad alta resistenza. I montanti scorrono su cuscinetti registrabili aumentando l'efficienza di scorrimento e riducendo consumo di energia.

Controllo elettronico della marcia

Il comando elettronico a risparmio d'energia regola la marcia avanti e indietro del carrello assicurando movimenti sempre dolci, progressivi e senza strappi per mezzo dell'azionamento basculante sul timone. Il sistema di controllo della marcia assicura manovre sempre precise in corridoio e in fase di carico e scarico dallo scaffale.

Trazione

Motore ad alto wattaggio, riduttore epicicloidale lubrificato, molto silenzioso e dalla lunga durata

Impianto di sollevamento elettro-idraulico

L'elettropompa con il potente motore elettrico garantisce manovre di movimentazione sempre dolci e progressive per mezzo del comando posizionato sul timone.

Equipaggiamento standard

Indicatore di carica batteria con contaore e display.

Marcia a bassa velocità automatica in caso di batteria a basso livello di carica

Chiave speciale per marcia con timone in posizione verticale

Operazioni di sollevamento dolci per mezzo del comando posizionato sul timone
Segnalatore acustico
Pulsante switch stop di emergenza
Pulsante di sicurezza con inserimento marcia inversa automatico e blocco del mezzo
Protezione per i piedi su tutto il perimetro del carrello

[span class=note]Equipaggiamenti speciali[/span]

Esecuzione con motoriduttore oscillante per la completa aderenza al suolo anche in caso di
pavimentazione non piana
Vie idrauliche aggiuntive
Alzata libera
Prolunghe forche
Sezioni e lunghezze forche speciali
Piastre porta forche a aperture telaio speciali
Traslatori
Esecuzioni speciali a richiesta

[span class=note]Qualità e sicurezza[/span]

Tutti i carrelli Genkinger-HUBTEX sono costruiti secondo i più alti standard di qualità e
sicurezza, e Genkinger-HUBTEX è un'azienda certificata DIN EN ISO 9001:2000.

[span class=note]Altri standard sono: [/span]

- Pieno rispetto delle regolamentazioni EC esistenti e future già programmate,
- Tutti i carrelli laterali subiscono un test di stabilità secondo le norme EN 1726-1 prima della consegna,
- Protezione idraulica per il sovra carico evalvole di blocco del carico nei cilindri di sollevamento,
- Saldature di qualità secondo DIN 18 800

[span class=note]Manutenzione[/span]

Moderni motori trifase senza spazzole, e freni rigenerativi assicurano accelerazioni e decelerazioni dolci, e un risparmio di potenza della batteria senza pari. Anche i costi di manutenzione sono ridotti e la durata nel tempo è aumentata.

La costruzione modulare dei carrelli Genkinger-HUBTEX rende semplice l'accessibilità per manutenzione e riparazione. Tutti i componenti sono facili da raggiungere riducendo i tempi di fermo e aumentando l'approvazione dei responsabili della manutenzione.

